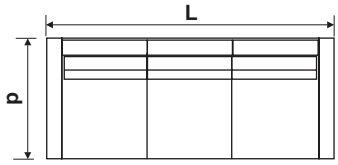

DESCRIÇÃO

• Sofá de três lugares estofado, revestido em couro sintético, dotado de apoia-braços. Demais requisitos de materiais; estabilidade; resistência e durabilidade, conforme ABNT NBR 15164:2004 – Móveis estofados – Sofás.

CONSTITUINTES

• Estrutura em perfis metálicos pintados, ou em madeira maciça tratada de procedência legal (isenta de rachaduras, deteriorização por fungos ou insetos), dotada de cintas elásticas internas para sustentação do assento e do encosto.
• Laterais (braços), base e fundo montados na configuração de prisma retangular onde se encaixam as almofadas de assento e encosto. Cada um destes elementos deve possuir espessura mínima de 100 mm, sendo inteiramente revestido em couro sintético, recebendo camadas internas de espuma laminada nos pontos de contato com o usuário, de modo que sua superfície seja almofadada.
• Dimensões:
- Largura (L): mínima de 1900 mm;
- Profundidade (P): mínima de 750 mm;
- Profundidade útil do assento: mínima de 470 mm;
- Altura do assento: 425 +/- 5 mm;
- Extensão vertical do encosto: mínima de 400 mm.

• Almofada removível do assento confeccionada em espuma de poliuretano (em peças) com mínimo de 140 mm de espessura, com inclinação de 4°, fixada por meio de fitas de "velcro" inteiramente encapada com couro sintético PRETO, dotada de uma camada de fibra ou espuma sob a superfície superior com fecho em "zíper" no verso para remoção da capa.
• Espuma do assento:
- Força de indentação a 40%: 100N mínimo (NBR 15164:2004);
- Fadiga dinâmica (perda de espessura): 5% máximo (NBR 15164:2004);
- Fadiga dinâmica (perda de F.I.) a 40%: 25% máximo (NBR 15164:2004);
- Deformação permanente à compressão de 90%: 6% máximo (NBR 15164:2004);
- Resiliência: 41% mínimo (NBR 15164:2004);
- Teor de cinzas: 0,5% máximo (NBR 15164:2004);
- Flamabilidade: Autoextinguível (NBR 9178:2015).

• Almofada removível do encosto confeccionada em espuma de poliuretano (em peças) com mínimo de 100 mm de espessura, com inclinação de 100° em relação ao assento, fixada por meio de fitas de"velcro", inteiramente encapada com couro sintético preto, dotada de uma camada de fibra ou espuma sob a superfície frontal, com fecho em "zíper" no verso para remoção da capa.
• Espuma do encosto:
- Força de indentação a 40%: 100N mínimo (NBR 15164:2004);
- Fadiga dinâmica (perda de espessura): 5% máximo (NBR 15164:2004);
- Fadiga dinâmica (perda de F.I.) a 40%: 25% máximo (NBR 15164:2004);
- Deformação permanente à compressão de 90%: 6% máximo (NBR 15164:2004);
- Resiliência: 41% mínimo (NBR 15164:2004);
- Teor de cinzas: 0,5% máximo (NBR 15164:2004);
- Flamabilidade: Autoextinguível (NBR 9178:2015).

• Pés metálicos aparentes cromados com ponteiras ajustáveis metálicas e partes em contato com o piso em polipropileno.

FABRICAÇÃO

• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.
• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

• Etiqueta auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada sob a base, contendo:
- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço / telefone do fornecedor;
- Data da fabricação (mês/ano);
- Nº do contrato ;
- Garantia até __/__ (60 meses após a data da nota fiscal de entrega);
- Código FDE do móvel.

Obs.: A amostra deve ser apresentada com a etiqueta a ser utilizada, fixada no local definido. Enviar etiqueta em duplicata para análise da matéria prima.

MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO

• Fornecer Manual em português, contendo:
- Orientações e forma de uso corretos;
- Recomendações de segurança;
- Procedimentos para conservação e limpeza;
- Procedimentos para acionamento da garantia ou gradação dos revestimento.

Obs.: A amostra deve ser apresentada acompanhada da amostra do manual impresso.

GARANTIA

• Mínima de cinco anos contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e degradação da espuma e do revestimento.
Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.

CONTROLE DE QUALIDADE

• Os lotes de fabricação poderão ser avaliados em qualquer tempo, durante a vigência do contrato pela área técnica da FDE ou seus prepostos.

EMBALAGEM

• Embalar as estruturas com plástico bolha ou papel crepado. Envolver os assentos e encostos com plástico bolha ou sacos plásticos resistentes.
• Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.
• Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.
• Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

SO-06

Sofá três lugares

Revisão 1
Data 28/12/18

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente. Imprima somente o necessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO

SO-06

Sofá três lugares

• Os sofás devem estar identificados de modo a ser possível a separação e conferência de lotes sem a abertura das embalagens.
Obs.1: A amostra deve ser entregue embalada e rotulada como especificado, e acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".
Obs.2: Outros tipos de embalagem que apresentem soluções com menor impacto ambiental poderão ser aprovados pela equipe técnica da FDE mediante consulta prévia.

TRANSPORTE

• Manipular cuidadosamente.
• Utilizar cordas para prender a carga.
• Proteger contra intempéries.

ENSAIOS E DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

• O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra, laudos de, no mínimo, dois dos ensaios de estabilidade, resistência e durabilidade descritiso na ABNT NBR 15164:2004 - Móveis estofados - Sofás, acompanhados de documento, conforme abaixo:
  - Declaração em papel timbrado do fabricante, assinado por técnico habilitado, de atendimento aos requisitos de materiais; segurança e usabilidade; e resistência, prescritos na ABNT NBR 15164:2004 - Móveis estofados - Sofás.
• Os ensaios deverão ser feitos em produtos da mesma linha de fabricação proposta para o fornecimento.
• Esses laudos deverão ser emitidos por laboratório cuja especialidade no segmento moveleiro seja nacionalmente reconhecida. Não serão aceitos laudos provenientes de laboratório do próprio fabricante ou de fabricantes de componentes e insumos, exceto se estes forem credenciados pelo INMETRO na Rede Brasileira de Laboratório de Ensaio - RBLE, e habilitados para a realização dos ensaios em questão.
• Apresentar, também, os seguintes documentos:
  - Espuma de poliuretano (em peças) do assento: documento técnico* que comprove as características especificadas para a espuma do assento, acompanhado de amostra identificada.
  - Espuma de poliuretano (em peças) do encosto: documento técnico* que comprove as características especificadas para a espuma do encosto, acompanhado de amostra identificada.

* Documento técnico assinado por técnico responsável habilitado, em papel timbrado, emitido pelo fabricante ou por laboratório especializado.

Obs.1: A identificação clara e inequívoca do produto ensaiado é condição essencial para validação do laudo.
Obs.2: Para este item poderão ser aceitos ensaios realizados em qualquer das seguintes configurações:
SO-06 Sofá de três lugares

NORMAS DE REFERÊNCIA

• ABNT NBR 9178:2015 - Espuma flexível de poliuretano - Determinação das características de queima.
• ABNT NBR 15164:2004 - Móveis estofados - Sofás.
Obs.: As edições das Normas indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita à revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO